

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

ST-3.14

POSADZKI - GLAZURA

1. Wstęp

1.1. Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót wykładzinowych z płytek ceramicznych wykonanych z gresu.

1.2. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót okładzinowych i obejmują roboty zawarte w przedmiarze robót i mające na celu wykonanie zadania polegającego na pokryciu podłóg płytkami z gresu.

Specyfikacja dotyczy wykonania wykładziny ceramicznej na podłożu betonowym przy użyciu kompozycji klejowych z mieszanek przygotowanych fabrycznie oraz fabrycznie wykonanych mas do wypełniania spoin między płytkami.

1.3. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe w specyfikacji są zgodne z obowiązującymi normami oraz określeniami.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, specyfikacją techniczną i poleceniami inspektora nadzoru.

2. Materiały

Płytki powinny odpowiadać następującym normom: PN-EN 176:1996, PN-EN 177:1997, PNEN178: 1998, PN-EN 159:1996

Rodzaj płytek i ich parametry techniczne określono w dokumentacji projektowej.

Kompozycje klejące do mocowania płytek ceramicznych muszą spełniać wymagania PN-EN 12004:2002 lub być zgodne z aprobatami technicznymi producenta zapraw..

Woda do przygotowania kompozycji klejących dla zapraw klejowych i mas do spoinowania powinna odpowiadać wymaganiom normy PN-88/B-32250. Zaleca się stosowanie wody z wodociągu.

3. Sprzęt i narzędzia

Wykonawca robót winien być wyposażony w następujący sprzęt:

- wiadra i pojemniki do mieszania zapraw,
- mieszalniki mechaniczne do mieszania zapraw,
- grzebienie metalowe z zębatymi nacięciami do nanoszenia zapraw na podłoże betonowe,
- fugownice gumowe do wypełniania fug między płytkami,
- gąbki i ścierki do czyszczenia spoin,
- piła diamentowa do cięcia płytek.
- poziomica długości min. 1m.

4. Transport materiałów na budowę

Transport płytek, klejów do płytek oraz zapraw do fugowania powinien się odbywać po drogach publicznych specjalistycznym, zadaszonym samochodem dostawczym. W budynku transport na wyższe kondygnacje przy pomocy jednego z dwóch dźwigów osobowych, po uzgodnieniu tego z zarządcą budynku. Zaprawy klejące oraz zaprawy do fugowania powinny być przechowywane w suchym i ogrzewanym pomieszczeniu.

5. Warunki wykonania robót

Przed przystąpieniem do wykonywania robót powinny być zakończone:

- wszystkie prace stanu surowego łącznie z wykonaniem podłóży, warstw konstrukcyjnych i izolacji podłóg,
- roboty instalacji sanitarnych, centralnego ogrzewania, elektrycznych i innych np. technologicznych (szczególnie dotyczy to instalacji podpodłogowych),
- wszystkie bruzdy, kanały i przebiecia naprawiane i wykończone tynkiem lub masami naprawczymi.

Przystąpienie do robót wykładzinowych powinno nastąpić po okresie osiadania i skurczu

Podłoża betonowego tj. po upływie minimum 21 dni od daty wykonania jastrychu betonowego.

Roboty wykładzinowe należy wykonywać w temperaturach wewnątrz pomieszczenia nie niższych niż +5 st C.

Wykonane wykładziny należy w ciągu pierwszych dwóch dni chronić przed działaniem promieni słonecznych i przewiewem.

Przed przystąpieniem do zasadniczych robót wykładzinowych należy przygotować wszystkie niezbędne materiały, narzędzia i sprzęt, oraz rozplanować sposób układania płytek.

Położenie płytek należy rozplanować uwzględniając ich wielkość i szerokość spoin.

Kompozycja (zaprawa) klejąca musi być przygotowana zgodnie z instrukcją producenta.

Zaleca się spoiny szerokości 5mm.

W trakcie układania płytek należy także mocować listwy dylatacyjne i wykończeniowe.

6. Kontrola jakości robót

Przed przystąpieniem do robót związanych z wykonaniem wykładzin podłogowych z płytek gresowych powinny zostać zbadane materiały, które będą wykorzystane do wykonania robót oraz podłoże betonowe..

Zakres czynności kontrolnych powinien obejmować:

- sprawdzenie jakości podłoża betonowego i jego zagruntowania preparatem gruntującym,
- sprawdzenie jakości zapraw klejących i przeznaczonych do fugowania pod kątem ich przydatności do stosowania wewnątrz pomieszczeń,
- sprawdzenie jakości płytek (gatunek, tolerancje wymiarowe) oraz ich barwy i odcienia,
- sprawdzenie odchylenia powierzchni od płaszczyzny za pomocą łaty kontrolnej dług. 2m, a łata powinna być przykładana w różnych kierunkach, w dowolnym miejscu i prześwit pomiędzy nią, a badaną powierzchnią należy mierzyć z dokładnością do 1 mm,
- sprawdzenie prostoliniowości spoin oraz pionu i dokonanie pomiaru odchyleń z dokładnością do 1mm,
- sprawdzenie związania płytek z podkładem,
- sprawdzenie szerokości spoin i ich wypełnienia za pomocą oględzin zewnętrznych i pomiaru na dowolnie wybranej powierzchni na wielkości 1 m² - należy zmierzyć szerokość spoin suwmiarką z dokładnością do 0,5 mm
- grubość warstwy kompozycji klejącej pod płytkami (pomiar dokonany w trakcie realizacji robót lub - grubość określona na podstawie zużycia kompozycji klejącej lub danych producenta.

Prawidłowo wykonana wykładzina z płytek gresowych powinna spełniać następujące wymagania:

- cała powierzchnia wykładziny powinna mieć jednakową barwę zgodną z wzorcem (nie dotyczy płytek, dla których różnorodność barw jest zamierzona),
- cała powierzchnia pod płytkami powinna być wypełniona klejem (warunek właściwej przyczepność), tj. przy lekkim opukiwaniu płytki nie powinny wydawać głuchego odgłosu,
- grubość warstwy klejącej powinna być zgodna z dokumentacją lub instrukcją producenta,
- dopuszczalne odchylenie powierzchni wykładziny od płaszczyzny poziomej (mierzone łąką długości 2 m) nie powinno być większe niż 3 mm na długości łąki i nie większe niż 5 mm na całej długości lub szerokości posadzki,
- spoiny na całej długości i szerokości muszą być wypełnione zaprawą do spoinowania,
- dopuszczalne odchylenie spoin od linii prostej nie powinno wynosić więcej niż 2 mm na długości 1 m i 3mm na całej długości lub szerokości posadzki dla płytek gatunku pierwszego i odpowiednio 3 mm i 5mm dla płytek gatunku drugiego i trzeciego,
- listwy dylatacyjne powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją i instrukcją producenta.

7. Normy i przepisy towarzyszące

- dokumentacja techniczna,
- aprobaty techniczne na klej, fugi, preparat do gruntowania,
- PN-ISO 13006:2001 Płytki i płyty ceramiczne. Definicje, klasyfikacja, właściwości i znakowanie.
- PN-EN 87:1994 Płytki i płyty ceramiczne ściennie i podłogowe. Definicje, klasyfikacja, właściwości i znakowanie
- PN-EN ISO 10545-1:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Pobieranie próbek i warunki odbioru.
- PN-EN 12004:2002 Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne.
- PN-EN 13888:2003 Zaprawy do spoinowania płytek. Definicje i wymagania techniczne
- PN-63/B-10145 Posadzki z płytek kamionkowych (terakotowych), klinkierowych i lastrykowych.
- PN-EN 13813:2003 Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonywania. Terminologia.
- PN-88/B-32250 Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw.
- Instrukcja układania płytek ceramicznych, wydanie Atlas – 2001 r,
- Atlas Budowlany, miesięcznik wydanie specjalne 1998 r,
- Układanie i spoinowanie płytek materiałami Ceresit, wydanie Ceresit – 1999 r,